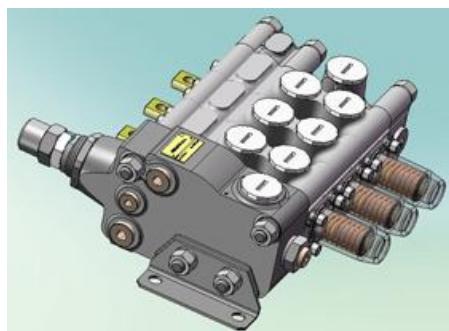


Sekčný rozvádzací RS 16T

Aktuálna ponuka typu RS 16 T

RS-16-T1	Hydraulický rozvádzací	Menovitá svetlosť Js	16
RS-16-T1-D1	Hydraulický rozvádzací	Menovitý tlak	210 bar
RS-16-T1-U3	Hydraulický rozvádzací	Menovitý prietok	$63 \text{ dm}^3 \times \text{min}^{-1}$
RS-16-T2	Hydraulický rozvádzací		
RS-16-T3	Hydraulický rozvádzací		
RS-16-T4	Hydraulický rozvádzací		
RS-16-T4-B4-U24	Hydraulický rozvádzací		
RS-16-T5	Hydraulický rozvádzací		
RS-16-T5-B5-U35	Hydraulický rozvádzací		
RS-16-T5-P	Hydraulický rozvádzací		
RS-16-T6	Hydraulický rozvádzací		

Obrazová galéria



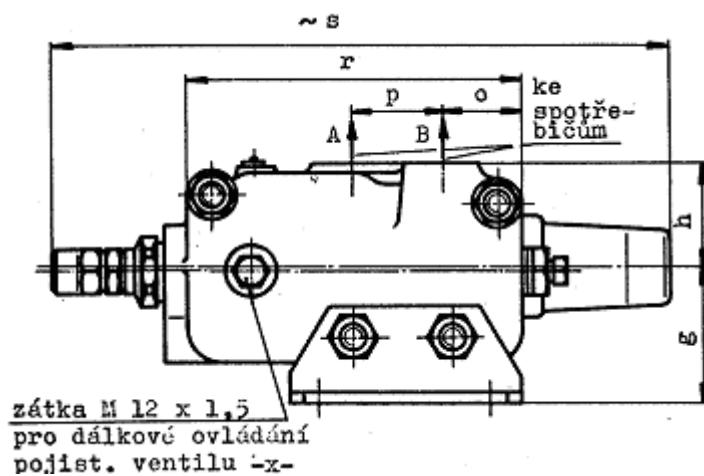
Popis a funkcia

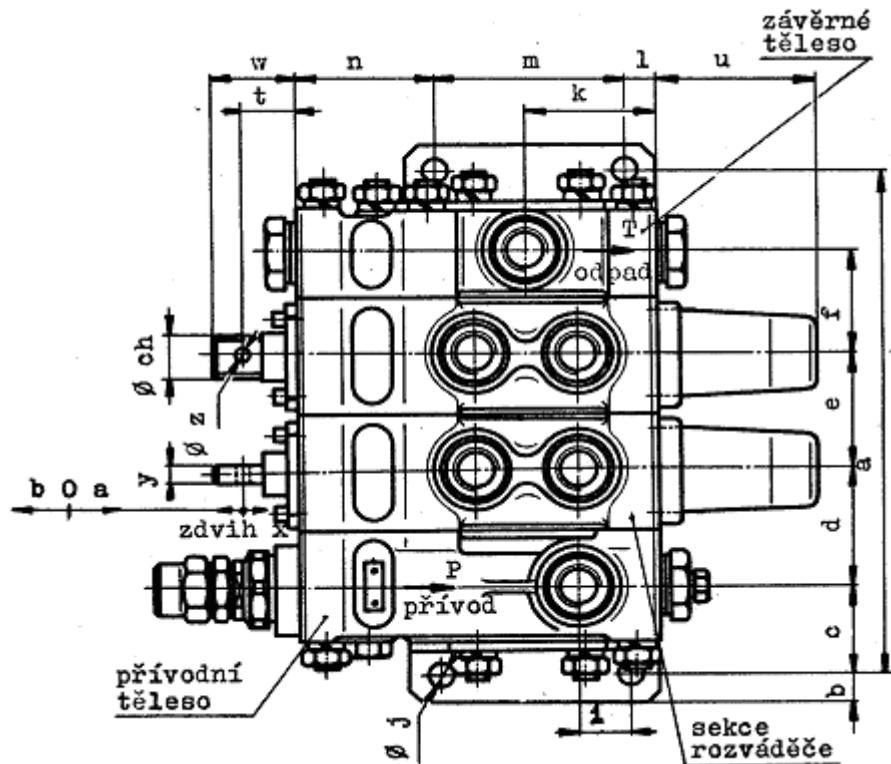
Sekčný rozvádzací sa skladá zo vstupného telesa so zabudovaným poistným ventilom, jednej až štyroch sekcií a záverného telesa, pevne spojených v jeden celok skrutkami a maticami. Hrdlom v vstupnom telesu (P) sa privádzia kvapalina do prívodného a obtokového kanálu jednotlivých sekcií. Na každej sekcií sú dve hrdlá (A, B) na pripojenie spotrebiču. Záverné teleso má hrdlo (T), ktorým sa odvádzia kvapalina do odpadu. Šupátka sekcií majú automatickú fixáciu v strednej neutrálnej polohe. Z dvoch krajných (pracovných polôh) polôh sa šupátko vráti do strednej polohy nútene – silou pružiny. Šupátko má v strednej polohe otvorený stred, kvapalina voľne preteká obtokovým kanálom do odpadu. Pri presúvaní šupátko zo strednej polohy do krajnej sa najprv otvára vstup kvapaliny do jedného hrdla ku spotrebiču, potom sa otvára výstup z druhého hrdla od spotrebiča do odpadného kanálu a nakoniec sa uzavára obtokový kanál. V telesie sekcie je v prívode umiestnený spätný ventil, ktorý zabraňuje po-klesu záťaže počas presúvania šupátko.

Základné technické údaje

Menovitý prietok	63 dm ³ × min ⁻¹
Menovitý tlak (P, A, B)	21 MPa
Maximálny tlak (P, A, B)	25 MPa
Maximálny tlak v odpadu (T)	1,5 MPa
Rozsah poistného tlaku	3 - 25 MPa
Potrebná sila k prestavení šupátka v ose šupátka	300 N
Prestavovací tlak pri hydraulickom ovládaní	1-2 MPa
Maximálny prestavovací tlak	3 MPa
Potrebné množstvo oleja k prestaveniu šupátka	3 cm ³
Pracovná kvapalina:	trvanlivé hydraulické oleje nízko tuhnúce oleje
Rozsah teplôt:	pracovnej kvapaliny -30 až 85°C okolitého prostredia -30 až 70°C
Viskozita kvapaliny	pri pustný rozsah 10 – 2000 mm ² × s ⁻¹ pri uvedení do prevádzky 600 – 2000 mm ² × s ⁻¹ pri trvalej prevádzke 10 – 600 mm ² × s ⁻¹
Filtrácia menovitá	max 30 µm
Menovitá svetlosť prípojov Js	16 mm
Vonkajší priemer trubky	18 mm
Základné prepojenie sekcií	paralelní
Hmotnosť rozvádzaca	se čtyřmi sekczemi 25,6 kg se 3 sekczemi 21,0 kg se 2 sekczemi 16,4 kg s 1 sekciou 11,8 kg

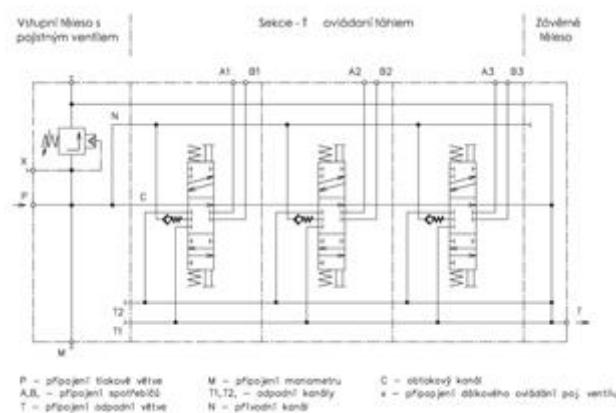
Rozmerový náčrt





R ■ x ■ z ■ e ■ r	P ■ s ■ z ■ č ■ k ■ e ■ t ■ i	Typ ovládání RS-16			R ■ x ■ z ■ e ■ r	Typ ovládání RS-16		
		R [—]	T [—]	H [—]		R [—]	T [—]	H [—]
a	1	169			1	16		
	2	219			■	78		
	3	269			■	56		
	4	319			●	35		
b		13,5			■	41		
c		40,5			■	150		
d		51			■	438	303	332
e		50			t	23		
f		44			■	63,5	81	
g		60			v	230		
h		44			w	34	66	
i		19			x	9,5		
j		11,5			y	■	8	
k		55,5			z		8	

Hydraulická schéma



Značenie rozvádzacov

RS 16 Y-Z

- RS Označenie typu
16 Menovitá svetlosť prípojov JS
Y Ovládanie
R - ručne pákou
H - hydraulicky, tlakom z ovládacieho obvodu
D - diaľkovo, tlakom z hydraulického ovládača
T - mechanicky, tiahom pripojeným k oku na šupátku
Z Počet sekcií, štandard 1 – 4, špeciálne prevedenie až 7